

拝啓 貴社におかれましては、益々ご隆昌のこととお慶び申し上げます。

平素はパナソニック溶接機・ロボットに格別のご高配を賜り、厚くお礼申し上げます。

さて、この度、お客様に課題解決をご体感頂く「パナソニックロード」が本年も皆様の街にお伺いします。

2022年度は「かえる、へらす、なくす」をコンセプトに最新のフルデジタル溶接機で溶接のお悩み解決します。その他溶接作業をサポートする溶接ナビ機能を搭載した溶接機、品質・生産管理を行う機能など展示・実演・セミナーで課題解決のご提案をさせていただきます。

ご多用とは存じますが、是非ご来場頂きご高覧賜りますようお願い申し上げます。

謹白

パナソニックFSエンジニアリング株式会社

「人による作業」から「溶接ロボット」への提案

Super Active TAWERS

スーパーアクティブ溶接法

「溶接ナビ搭載」

ここを選択/入力すれば自動計算します。

T1	継手	あり
板厚1(T1)	1.6	mm
板厚2(T2)	1.6	mm
脚長(S)	3.8	mm
のど厚(a)	2.69	mm
溶接速度	0.60	m/min
推奨条件	電流 147 A 電圧 16.7 V 溶接速度 0.60 m/min トーチ角(deg) 45° ねらい位置 L1= 0.0 mm L2= 0.0 mm	
OK キャンセル		

「オプションソフト」

HBC溶接法

薄板

Super Zi Active

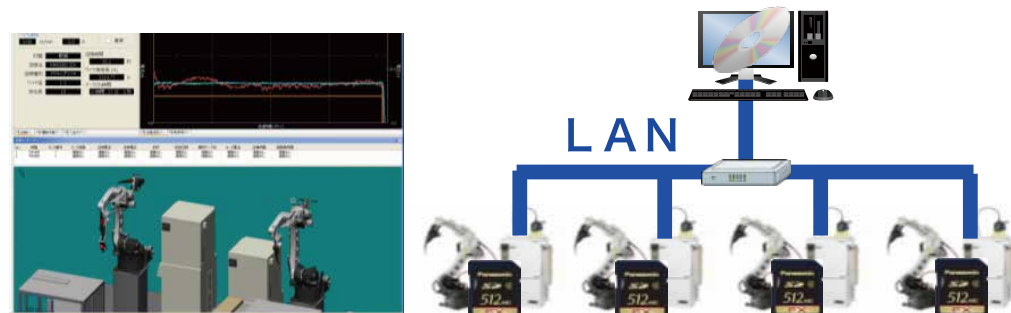
亜鉛

Active アルミ

アルミ

TM-1400WG III

IoT にも対応 生産管理も思いのまま



ロボットとオプションソフトがインストールされたPCを接続すると、各項目をモニタリングできます。

エクセルで出力され、溶接条件等の見える化ができます。

2022 パナソニックロード

かえる、へらす、なくす

溶接のお悩み解決します

Full Digital

YD-350/500VR1・YD-400VP1
CO₂/MAG

YD-350VZ1
CO₂/MAG

PF3シリーズ
エアプラスマ切断機

YC-300BP4
交流/直流TIG

The Arc Welding Robot System
Super Active TAWERS

●日時：3月14日(月) 10:00~16:00

★主催

高山産業株式会社
倉敷支店

〒712-8006 倉敷市連島町鶴新田2652-1

倉敷ガス工業(株)内

TEL(086)448-8472

★協賛

パナソニックFSエンジニアリング株式会社

新型コロナの蔓延状況によりましてはやむを得ず中止とさせて頂く場合がございます。中止とさせて頂き場合は3/7(月)までに当社ホームページにてご案内申し上げます。

感染拡大防止対策実施中!

●会場：水島愛あいサロン 芝生広場
岡山県倉敷市水島東千鳥町1-50

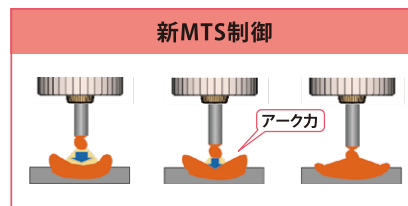
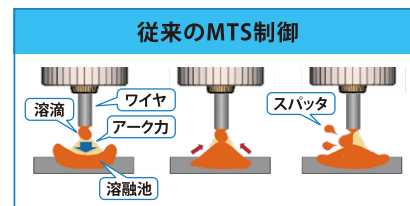


2022 パナソニックロード搭載機種のご紹介

反響大! 最上級の低スパッタ

CO₂/MAG溶接機 YD-350VZ1

新MTS-CO₂ 新SP-制御 記憶 100ch



フレア形状の溶接でも ...



一般的なCO₂ガスでも...



難しい鞍型の溶接でも ...



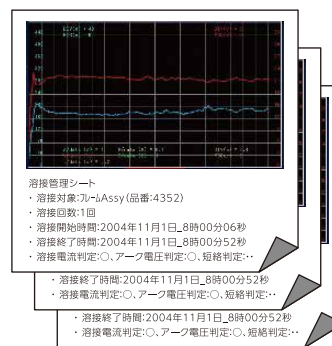
短い距離の溶接でも ...



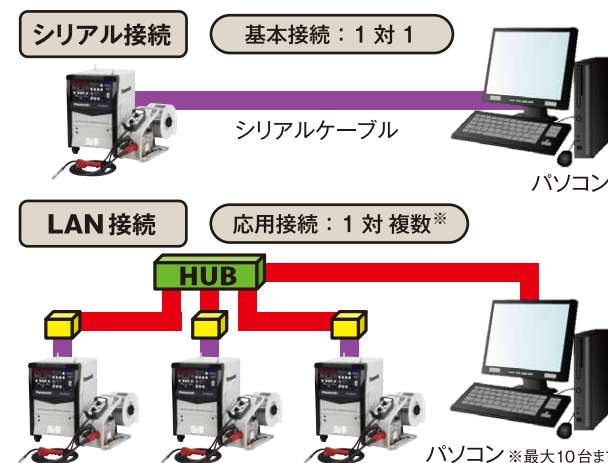
黒皮材パイプ円周でも ...

溶接の品質管理、見える化を推進するソフト

溶接モニタリングソフト YX-00SG1



標準付属のデータアナライザーで簡易データ解析ができます
印刷結果は、溶接管理シートとして使えます



初心者でも簡単・低スパッタ

CO₂/MAG溶接機 YD-350VR1

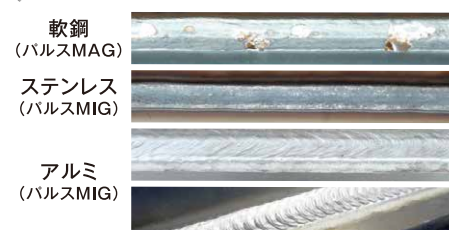
溶接ナビ
出力管理
板厚指令
記憶100ch



軟鋼 SUS アルミ これ1台

パルスMAG/MIG溶接機 YD-400VP1

溶接ナビ
出力管理
板厚指令
記憶100ch



大電流 高速送給

CO₂/MAG溶接機 YD-600RF2TAU

大電流 高速送給
高溶着 低スパッタ



高溶着 高効率!
送給量 30m/分、溶接効率 1.3倍

ソリッドワイヤ YM-50 Φ1.4

550A 45.0v	ワイヤ送給上限比較(上限電流)
溶接入熱 37.1kJ/cm	ソリッド Φ1.4
下向き隅肉	600RF2TAU 600A ○
突き出し長 25mm	500VR1 500A ×
40cm/min	
板厚 22mm	

FCW Φ1.4

500A 43.8v	ワイヤ送給上限比較(上限電流)
溶接入熱 37.5kJ/cm	FCW Φ1.4
下向き隅肉	600RF2TAU 600A ○
突き出し長 25mm	500VR1 420A ×
35cm/min 板厚 22mm	
溶着量 約 290	

アルミTIG溶接の決定版

交流/直流TIG溶接機 YC-300BP4

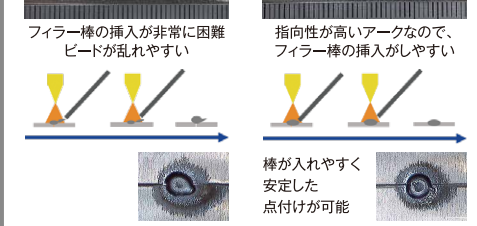
溶接ナビ
SP-TIG
直流パルス1000Hz
手棒パルス



交流TIG 新SP波形 200Hz
芯が強く、指向性の高いアーク

板厚1mm
ギャップ1mmの重ね

●溶接電流 40A
●電極径 Φ1.6
●ガス流量 10.0L/min
●フィラー Φ1.6



棒が入れやすく安定した点付けが可能

直流パルス 1000Hz (1kHz)

ステンレス SUS304
板厚0.2mm
角継ぎ手(共付け)

●ピーク電流 15A
●ベース電流 5A
●電極径 Φ2.4
●ガス流量 5.0L/min
●電極母材間距離 2mm
●フィラー 無し
●溶接速度 80cm/min

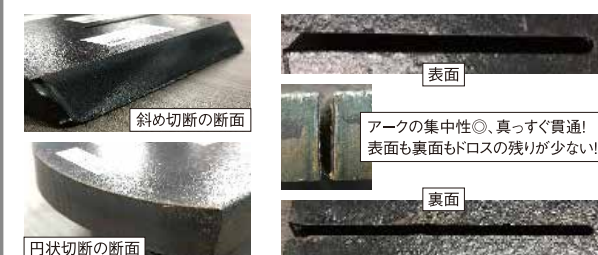
パルス周波数 1,000Hz

裏にほとんど出さずに溶接できる



鉄・非鉄金属の切断が簡単に

エアプラズマ切断機 YP-035/060/080PF3



その他の搭載機種

YD-350RX1
YD-350AZ4

YD-200GT3TAM
YC-300BZ3

YD-160SL7
YE-200BL3

YD-300DS1
YE-200BR1TOO